

## Montaż paneli i listew z PVC - materiały i narzędzia pomocnicze.

Przed przystąpieniem do montażu paneli boazeryjnych i elewacyjnych należy zaopatrzyć się w następujące narzędzia i materiały:

- listwy drewniane z dobrze wysuszonego drewna o wysokości 19 mm i szerokości 20-30 mm
- młotek oraz gwoździe stalowe lub zszywacz tapicerski i zszywki 14 mm
- podkładki dystansowe (kliny) do wyrównania płaszczyzny montażu paneli
- wkręty z kołkami rozporowymi - rozmiar 8 mm
- piła do metalu z drobnymi zębami (brzeszczot)
- poziomica

### Kolejność prac:

#### 1. montaż listew drewnianych.

Listwy należy mocować do ściany przy pomocy kołków rozporowych równoległe do siebie, w odstępach ok. 60 cm, w kierunku prostopadłym do kierunku ułożenia paneli. W przypadku układania paneli na skos odległość między listwami drewnianymi należy zmniejszyć do 45-50 cm. W przypadku dużych nierówności ścian można wykorzystać podkładki dystansowe - kliny, aby wyrównać płaszczyznę pod montaż paneli. Otwory wentylacyjne, otwory do gniazd i wyłączników elektrycznych oraz inne powinny zostać obudowane listwami drewnianymi w celu stabilnego zamocowania planowanych urządzeń.

#### 2. Przygotowanie i rozpoczęcie montażu paneli.

Przed rozpoczęciem montażu paneli należy zaplanować kolejność prac. Montaż paneli rozpoczyna się od zamocowania listew wykończeniowych: listwy startowej, listwy wykończającej oraz odpowiednich narożników. W przypadku układania paneli w poziomie lub na skos łączy się panele na ich długości stosując listwę łączącą, którą należy uprzednio przymocować do drewnianej listwy.

#### 3. Montaż paneli.

Poszczególne panele oraz listwy i narożniki wykończeniowe mocuje się do listew drewnianych za pomocą stalowych gwoździ lub zszywek tapicerskich. Jeśli montujemy panele w pomieszczeniu o dużej wilgotności, takim jak kuchnia lub łazienka, zalecane jest stosowanie gwoździ lub zszywek oksydowanych lub nierdzewnych, a drewniane listwy powinny być wcześniej zabezpieczone środkiem konserwującym do drewna. Listwy wykończeniowe oraz panele docina się piłą do metalu (brzeszczot) lub (zwłaszcza wzdłuż) nożycami.